

EMBLEM Solvent Polypropylen Film 170 Greyback

EMBLEM SOPP170GB ist ein hochwertiger Displayfilm aus gegossenem Polypropylen mit grauer Rückseite. Die graue Rückseite gewährleistet eine hohe Opazität gegen Durchleuchtung von hinten.

Typische Anwendungen für SOPP170GB sind RollUps und Displays.

Matchcode:	SOPP170GB
Material:	Polypropylen (CPP)
Oberfläche:	seidenmatt
Farbe:	weiß
Dicke Gewicht:	170 µm
Opazität:	1,25
Lamination:	kalt
Schwer entflammbar:	nein
Rollenbreiten:	36", 42"
Rollenlänge:	50 m
Haltbarkeit:	Mittelfristige Anwendungen im Innenbereich, kurzfristige Anwendungen im Außenbereich, unter mitteleuropäischen Normalklima
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25°C, 50% rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	12 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

Eco Solvent:	ja	UV:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

EMBLEM Solvent Polypropylen Film 170 Greyback

Produktbeschreibung:

EMBLEM SOPP170GB ist ein hochwertiger Displayfilm aus gegossenem Polypropylen (CPP) mit grauer Rückseite. Die graue Rückseite gewährleistet eine hohe Opazität gegen Durchleuchtung von hinten. Die Beschichtung wurde für die Bedruckung mit Solvent, Eco-Solvent, UV und Latex Tinten entwickelt. Der Polypropylen Film aus deutscher Herstellung hat eine sehr gute Planlage und hervorragende Rolleigenschaften bei der Verwendung in Präsentationssystemen. Die hohe Temperaturstabilität ermöglicht eine problemlose Verarbeitung in UV und Latex Drucksystemen.

Bei der thermischen Entsorgung von Polypropylen entstehen keine schädlichen Substanzen.

Verarbeitung:

Die in Solvent, Eco-Solvent und Latex Tinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknungszeit des bedruckten Mediums hängt stark vom Tintenauftrag ab. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trocknung, können im gerollten Zustand zum Verblocken der gewickelten Bahnen führen. Daher empfehlen wir, dass die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt wird oder locker gewickelt im EMBLEM Easy Dryer getrocknet wird.

Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muss die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden. Beim Laminieren bzw. Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes beeinflussen (Planlage, Schrumpverhalten, Verankerung, Klebkraft, etc.).

Korrekte Geräte- und Temperatureinstellungen sollten durch einen Probedruck überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Folie führen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Anwendungen:

RollUps und Displays.